



Huile pour réducteur à très hautes performances.

APPLICATIONS

Pour mécanismes très fortement chargés

- **CARTER SG** est une nouvelle génération d'huile synthétique de très hautes performances pour engrenages standard, couronnes, planétaires, et roues à vis sans fin. Cette nouvelle technologie d'huile à base de polyalkylène glycol lui confère un très haut niveau EP, un très faible coefficient de frottement et de très hautes performances de glissement.

SPECIFICATIONS

International spécifications

- DIN 51517-3 CLP PG
- ISO 12925-1 CKT

AVANTAGES

- Excellente stabilité au cisaillement et très haut indice de viscosité.
- Excellente tenue à l'oxydation et protection anticorrosion.
- Réduit la température de fonctionnement grâce à un très faible coefficient de friction et augmente le rendement mécanique jusqu'à 10% par rapport aux huiles de bases minérales et PAO.
- Réduit les coûts de maintenance et augmente la durée de vie des appareils.

MANIPULATION

- **CARTER SG** ne sont pas miscibles avec les esters, les huiles minérales et synthétiques de base PAO.
- **CARTER SG** absorbe plus d'eau que les huiles minérales et PAO. Des analyses d'huiles régulières avec ANAC INDUS permettent d'optimiser les fréquences de vidanges et d'augmenter la durée de vie des réducteurs.
- Compatibles les joints de type NBR, FKM.

CARACTERISTIQUES TYPES	METHODES	UNITES	CARTER SG						
			100	150	220	320	460	680	1000
Grade de viscosité VG	ISO 3448	ISO VG	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosité à 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosité à 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	18,2	27,2	39,1	54,6	74,8	109,5	157,5
Indice de viscosité, min,	ISO 2909	-	209	219	231	238	244	260	275
Masse Volumique à 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	1,037	1,044	1,053	1,060	1,068	1,067	1,073
Point d'écoulement, max, °C	ISO 3016	°C	-56	-35	-30	-30	-30	-30	-31
Point d'éclair, max, °C	ISO 2592	°C	246	240	240	240	238	240	260
Stabilité à l'oxydation-Variation de viscosité(%)	ASTM D2893	%	< 6						
FZG test A/8,3/90°C	DIN 51354-2	-	> 13						
FAG Fe8 usure	DIN 51819-3	Rouleau (mg)	< 30						
		Cage (mg)	< 50						

Les valeurs des caractéristiques figurant dans ce tableau sont des valeurs typiques données à titre indicatif.

Recommandations :

- Stocker le produit à température ambiante
- Eviter d'exposer le produit à des températures supérieures à 35°C
- **DLUO : 4 ans** à compter de la date de fabrication (avant ouverture)

TOTAL LUBRIFIANTS INDUSTRIE

07-10-2015 (annule et remplace version du 24-02-2015)

CARTER SG

1/1

