

TSM 2



Produit de conditionnement et de traitement du métal

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect :

LIQUIDE

Couleur :

AMBRÉE

Odeur :

LÉGÈRE

Densité à 20°C :

1,15

Point d'éclair :

246°C

Point d'ébullition :

270°C

Viscosité à 40°C :

183 cst

Pression de vapeur à 50°C :

< 110 kPa (1,10 bar)

Le **TSM 2** est un produit de conditionnement du métal, qui agit par traitement de surface (sous l'action de pression, et de température) sur tous les composés du fer. Il est sans action sur les autres éléments ou composants.

Le **TSM 2** crée un film de quelques microns, d'une dureté exceptionnelle. Ce traitement réduit l'usure et les forces de frottement, entraîne une amélioration des performances et la durée de vie des pièces, une économie d'énergie et abaisse la température de fonctionnement.

Le **TSM 2** est véhiculé par l'huile moteur, l'huile de boîte ou réducteur, le fluide hydraulique, le circuit d'air, l'huile de compresseur, (le lubrifiant est donc un élément porteur pour le **TSM 2**).

Le **TSM 2** agit sous l'action de la température et de la pression, son action sera d'autant plus rapide que ses deux facteurs seront élevés.

Le **TSM 2** est sans Silicone, sans Téflon, sans Molybdène, sans particules métallique.

Le **TSM 2** est un produit chimique compatible avec toutes les huiles et graisses.

APPLICATIONS / DOSAGES

Verser le **TSM 2** dans l'huile à traiter, selon les dosages suivants :

- 3 à 6% pour les huiles de lubrification (moteurs, ...)
- 3% pour les huiles hydrauliques
- 3 à 12% dans les boîtes de vitesses / ponts / boîtes de transfert /

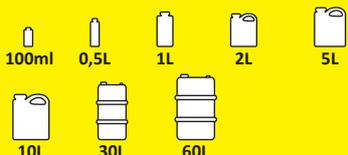
Le traitement démarre immédiatement sous l'action de la température (en principe >38°C) et de la pression (le traitement supporte des températures de -40° à +280°C)

Recommandation : lors de l'additivation avec le produit pur dans l'huile à traiter, s'assurer que les deux produits soient à des températures similaires et surtout que le mélange soit fait de manière rigoureuse et homogène (si nécessaire, préparer un pré-dose qui sera brassée et mélangée correctement, avant mise en place dans l'huile).

Applications :

- Auto / Moto / Bateau / Motoculture :
 - Boîtes de vitesses / Ponts / Moteur 4Temps / Moteurs 2Temps.

CONDITIONNEMENTS



SIPROTEC
LUBRIFIANTS
CONCEPTEUR HAUTE PERFORMANCE

AVANTAGES

TSM 2 n'est pas un additif au sens de la transformation du liquide porteur, mais un produit chimique qui agit par un changement moléculaire de surface, d'une épaisseur de 3 à 5 microns, sur les métaux ferreux.

TSM 2 est miscible avec tous les lubrifiants minéraux ou synthétiques, liquides ou graisses et reste sans action sur les autres matériaux tels que joints par exemple. Il abaisse la température de fonctionnement et prolonge la durée des huiles dans des proportions importantes.

TSM 2 permet un gain de puissance et de couple, une économie d'énergie. **TSM 2** convient aussi pour le traitement des roulements et des boîtes de vitesse automatiques (voir %).

TSM 2 convient également pour le traitement des circuits hydrauliques.

TOXICOLOGIE ET SÉCURITÉ

Ce produit est classé comme dangereux conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 et ses modifications. Consulter la FDS !

INFORMATIONS / UTILISATEURS, CONSOMMATEURS :

H315 Provoque une irritation cutanée.

H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

H362 Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel.

H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

P201 Se procurer les instructions spéciales avant utilisation.

P260 Ne pas respirer les brouillards/vapeurs.

P263 Éviter tout contact avec la substance au cours de la grossesse et pendant l'allaitement.

P264 Se laver les mains soigneusement après manipulation.

P273 Éviter le rejet dans l'environnement.

P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

P302 + P352 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.

P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

P308 + P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin.

P332 + P313 En cas d'irritation cutanée: consulter un médecin.

P337 + P313 Si l'irritation oculaire persiste: consulter un médecin.

P362 + P364 Enlever les vêtements contaminés et les laver avant réutilisation.

P391 Recueillir le produit répandu.

P501 Éliminer le contenu/réceptacle dans un centre d'élimination conforme à la réglementation locale.

ATTENTION



Édité le : 16/07/2019

Les renseignements ci-dessus, donnés de bonne foi, visent à faciliter la recherche par notre clientèle d'une solution répondant à ses besoins. Toutefois, les utilisations restant sous le contrôle du client, cette fiche ne saurait nous être opposée pour engager notre responsabilité. Compte-tenu de la diversité de nos produits, nous conseillons aux utilisateurs de procéder à des essais dans les conditions effectives d'emploi.



1 Route du Stade - 43320 LOUDES
Tél. 04 71 08 02 20 - Fax 04 71 08 02 42
contact@siprotec.fr - www.siprotec.fr

SIRET 384 642 302 00010 - APE 2059Z
SAS au capital de 38 250 €



SIPROTEC
LUBRIFIANTS
CONCEPTEUR HAUTE PERFORMANCE